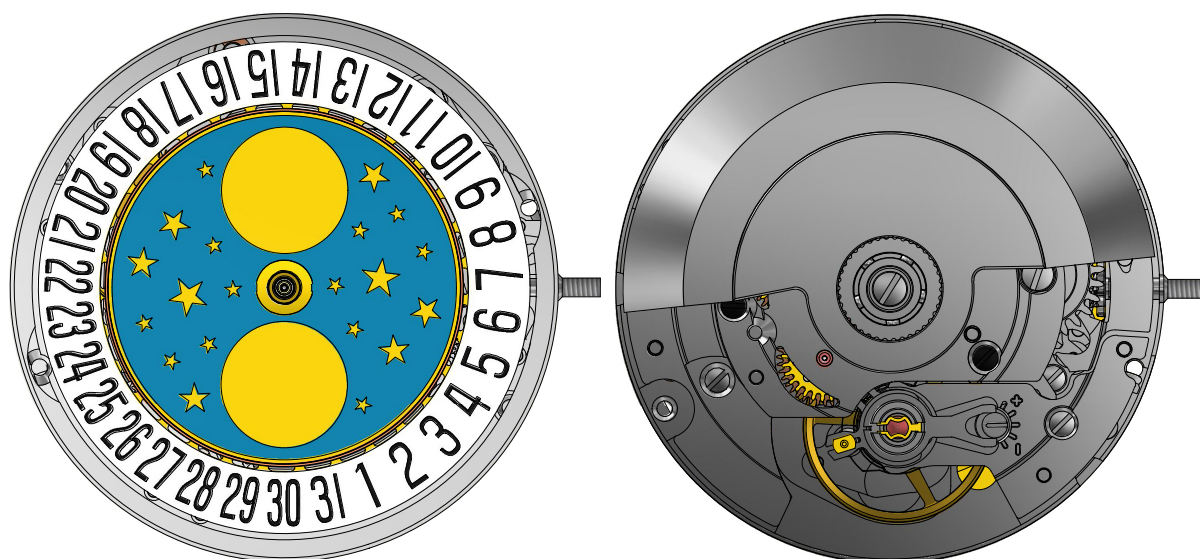
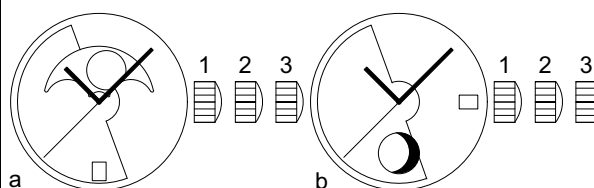




SELLITA SW 288-2

SWISS MADE



Hauteur Höhe Height	5,65 mm
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	25,60 mm — 11 ½'''
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 A/h (4 Hz)
Réserve de marche Gangreserve Running time	minimum: 60 h typique, typisch, typical: 65 h
Nombre de rubis Anzahl Rubine Number of jewels	26
Angle de levée du balancier Hebungswinkel der Unruh Angle lift of balance	50°

Informations générales



Avant de démarrer les travaux, veuillez svp lire attentivement cette «*Documentation technique*».



La protection des yeux est obligatoire pour toutes les interventions / tous les travaux sur le mouvement!



SELLITA WATCH CO SA décline toute responsabilité en cas de dommages dus au non-respect de cette «*Documentation technique*».

Exigences en matière de protection de l'environnement



Les dispositions légales en matière de traitement et d'élimination des déchets doivent être respectées lors de toutes les interventions / tous les travaux sur les mouvements!

En particulier, les produits de graissage et de nettoyage néfastes pour l'environnement doivent être éliminés selon les règles!



Les **substances de nature à polluer l'eau** doivent être entreposées, transportées, récupérées et éliminées dans des récipients adéquats.

Elles ne doivent en aucun cas polluer le sol ou être évacuées dans les réseaux de canalisation!

Explication des symboles



Attention! Risque de dégât matériel!

Ci-après quelques instructions à suivre obligatoirement pour éviter tout dégât matériel!

Allgemeine Informationen



Diese «*Technische Dokumentation*» ist **vor** dem Beginn der Arbeiten genauestens zu studieren.



Für sämtliche Arbeiten am und mit dem Uhrwerk ist ein Augenschutz obligatorisch!



Für Schäden, welche durch Nichtbeachtung dieser «*Technische Dokumentation*» entstehen, haftet die SELLITA WATCH CO SA nicht.

Umweltschutz-Vorschriften



Bei allen Arbeiten am und mit dem Uhrwerk sind die **gesetzlichen Vorschriften zur ordnungsgemässen Verwertung und Beseitigung der Abfälle** einzuhalten!

Insbesondere sind umweltgefährdende Schmier- und Reinigungsmittel ordnungsgemäss zu entsorgen!



Wassergefährdende Stoffe müssen in geeigneten Behältern aufbewahrt, transportiert, aufgefangen und entsorgt werden.

Diese dürfen nicht den Boden belasten oder in die Kanalisation gelangen!

Symbolerklärung



Achtung! Gefahr von Sachschäden!

Hier folgen wichtige Hinweise, die zur Vermeidung von Sachschäden unbedingt beachtet werden müssen!

General information



Before starting work, please study this «*Technical documentation*» carefully.



Eye protection is obligatory for all operations / work on the movement!



SELLITA WATCH CO SA disclaims any liability in case of damage arising from failure to observe this «*Technical documentation*».

Environmental protection requirements



The legal provisions relating to waste handling and disposal must be observed in all operations / work on the movement!

In particular, lubricating and cleaning products harmful to the environment must be disposed of in accordance with the rules!



Substances prone to cause water pollution must be stored, transported, collected and disposed of in appropriate vessels.

Under no circumstances must they pollute the soil or be poured into sewage systems!

Explanation of symbols



Caution! Risk of material damage!

Below are some obligatory instructions for preventing any material damage!

Spécifications techniques – Technische Spezifikationen – Technical specifications

Forme et genre Form und Art Shape and type	Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, automatischer Aufzug Round caliber, mechanical lever movement, self-winding movement
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 alternances par heure (4 Hz) 28'800 Halbschwingungen pro Stunde (4 Hz) 28'800 vibrations per hour (4 Hz)
Pierres Steine Jewels	26
Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter	26,00 mm
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	25,60 mm
Hauteur totale du mouvement Gesamtwerkhöhe Overall movement height	5,65 mm
Fonctions Funktionen Functions	Affichage des heures, minutes et secondes au centre. Quantième et phase de lune instantanés à guichet avec correcteur rapide. Anzeige der Stunden, Minuten und Sekunden im Zentrum. Datum und Mondphasen schnellschaltend im Fenster mit Schnellkorrektor. Hours, minutes and seconds display in the center. Instantaneous date and moon indicator in window with quick corrector.
Tige de remontoir Aufzugswelle Winding stem	3 positions: 1) position de marche et remontage manuel 2) correction rapide de la date et de la phase de lune 3) mise à l'heure avec stop seconde 3 Stellungen: 1) Gangstellung und Handaufzug 2) Schnellkorrektur des Datums und des Mondphasen 3) Zeigerstellung mit Sekundenstopp 3 positions: 1) running position and manual winding 2) quick setting of date and moon phase 3) time setting with stop-second
Masse oscillante Schwungmasse Oscillating weight	Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes Schwungmasse mit Schwermetallsegment und Kugellager Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing
Stop-seconde Sekundenstopp Stop-second	Avec Mit With
Réglage fin Feinregulierungsvorrichtungen Fine timing device	Avec Mit With

Remontage – Aufzug – Winding

Par tige de remontoir Über die Aufzugswelle With winding stem	Nombre de tours Umdrehungen Turns	Vitesse Geschwindigkeit Speed	Temps Zeit Time
Dispositif automatique monté Automatik-Mechanismus montiert Self-winding mechanism assembled	Min. 38	Max. 100 t/min	Max. 25 s
Dispositif automatique non monté Automatik-Mechanismus nicht montiert Self-winding mechanism not assembled	Min. 38	Max. 400 t/min	Max. 10 s

Par le dispositif automatique Über den automatischen Aufzug With the self-winding	Nombre de tours Umdrehungen Turns	Vitesse Geschwindigkeit Speed	Temps Zeit Time
Sur machine Chapuis (mouvement en marche) Auf Chapuis-Machine (Werk in Betrieb) On Chapuis apparatus (movement in motion)	-	cycles/min 16 Zyklen/min cycles/min	1h30
Sur Cyclotest (mouvement arrêté, tige tirée) Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb, Stellwelle gezogen) On Cyclotest (stopped movement, stem pulled out)	1'250	4 t/min	-

Assortiment – Assortiment – Escapement

Exécution – Ausführung – Range	Elaboré	Top	Chronomètre
Réserve de marche Gangreserve Running time	minimum: 60 h typique, typisch, typical: 65 h		
Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel	Polie, épilamée, MoS ₂ Poliert, epilamisiert, MoS ₂ Polished, epilame-coated, MoS ₂		
Ancre Anker Pallet fork	Polie Poliert Polished		
Balancier Unruh Balance wheel	Doré Vergoldet Gilt		
Amortisseur de chocs Stossdämpfer Shock-absorber	Incabloc		
Virole Spiralrolle Collet	Nivatronic		
Axe Unruhwelle Staff	Epilamé Epilamisiert Epilame-coated		
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	50°		

Exécution – Ausführung – Range		Elaboré	Top	Chronomètre
Positions Lagen Positions	0 h	(3) CH, 6H, 9H	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H	
Marche moyenne Mittelwert Gang Middle rate		7 ±7 s/d	4 ±4 s/d	Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max. toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions		20 s/d	15 s/d	
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h - CH 24 h	±15 s/d	±10 s/d	
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	320°		
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200°		

Complément du tableau Assortiment – Ergänzung zur Assortimentstabelle – Addition to the summary Escapement

- Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate

Repère max. (position CH à 0 h) Abfall Max. (Lage CH - 0 h) Adjusting mark (position CH - 0 h)	0,8 ms 0,6 ms	Elaboré Top / Chronomètre
Temps de stabilisation / Reprise de marche Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges Stabilisation time / rate resumption	20 s	Valeur conseillée Empfohlener Wert Recommended value
Temps d'intégration / mesure Integrationszeit / Messung Integration time / measuring	40 s	Valeur conseillée Empfohlener Wert Recommended value
- Les valeurs limites sont sujettes à interprétation : 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung : 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation : 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden oder der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.
- | Positions selon les normes NIHS
Positionen nach den NIHS-Normen
Positions according to the norms NIHS | | Désignations courantes pour horlogers
Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher
Common designations for watchmakers |
|---|---|---|
| CH | Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up | HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up |
| FH | Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down | HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down |
| 6H | Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up | VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left |
| 9H | Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr Oben / Vertical, 9 o'clock up | VB - Vertical Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down |
| 3H | Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up | VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU Position UP |

Liste des fournitures – Bestandteilliste - List of components

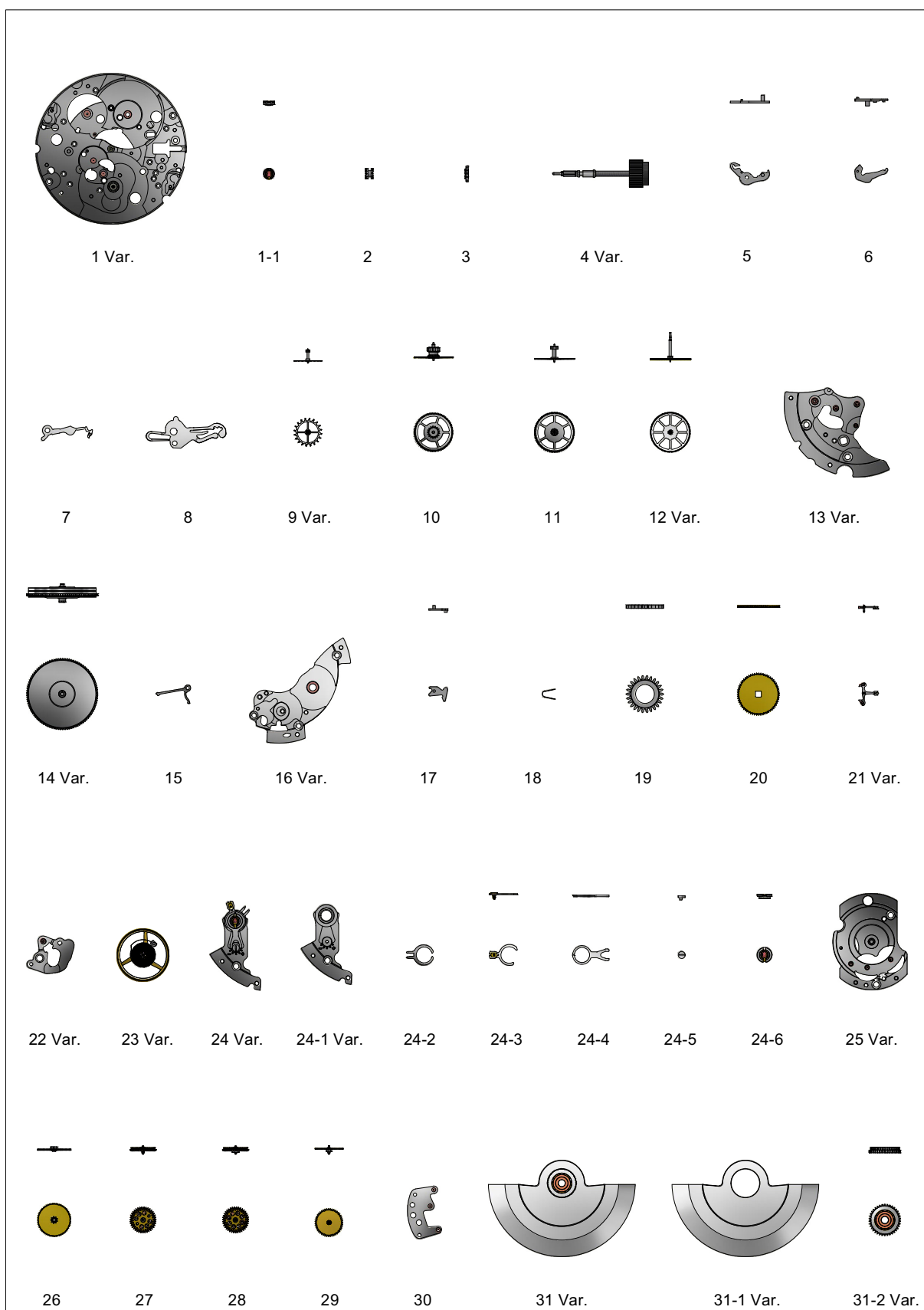
Pos	Numéro d'article Artikelnummer Article number	Liste des fournitures	Bestandteilliste	List of components
1	Var.	Platine, empierrée	Werkplatte, mit Steinen	Main plate, jewelled
1-1	070.531.00001	Amortisseur, empierré, de balancier, à chasser, à portée, dessous	Stosssicherung, mit Stein, für Unruh, zum Einpressen, mit Auflage, unten	Jewelled shock-absorber for balance, shouldered, to press in, bottom
2	031.121.00016	Pignon coulant	Kupplungstrieb	Sliding pinion
3	031.120.00023	Pignon de remontoir	Aufzugtrieb	Winding pinion
4	Var.	Tige de remontoir	Aufzugwelle	Winding stem
5	053.026.00001	Commande du correcteur double	Schalthebel für Doppelkorrektor	Double corrector operating lever
6	051.080.00001	Tirette	Winkelhebel	Setting lever
7	051.050.00001	Bascule de pignon coulant	Kupplungstriebhebel	Yoke
8	051.090.00001	Sautoir de tirette	Winkelhebelraste	Setting lever jumper
9	Var.	Roue d'échappement	Hemmungsrad	Escape wheel
10	030.014.00072	Roue de grande moyenne	Grossbodenrad	Great wheel
11	030.025.00083	Roue de moyenne	Kleinbodenrad	Third wheel
12	Var.	Roue de seconde	Sekundenrad	Second wheel
13	Var.	Pont de rouage, empierré	Räderwerkbrücke, mit Steinen	Train wheel bridge, jewelled
14	Var.	Barillet complet de mouvement	Federhaus vollständig für Grundwerk	Movement barrel, complete
15	056.070.00019	Levier stop	Stopphebel	Stop lever
16	Var.	Pont de barillet, empierré	Federhausbrücke, mit Steinen	Barrel bridge, jewelled
17	051.120.00001	Cliquet	Klinke	Click
18	061.080.00001	Ressort de cliquet	Klinkenfeder	Click spring
19	031.023.00001	Roue de couronne	Kronrad	Crown wheel
20	031.020.00061	Rochet	Sperrrad	Ratchet wheel
21	Var.	Ancre	Anker	Pallet fork
22	Var.	Pont d'ancre, empierré	Ankerbrücke, mit Steinen	Pallet bridge, jewelled
23	Var.	Balancier annulaire, réglé	Unruh mit glattem Reif, reguliert	Timed annular balance
24	Var.	Pont de balancier, monté	Unruhbrücke, montiert	Balance bridge, assembled
24-1	Var.	Pont de balancier	Unruhbrücke	Balance bridge
24-2	040.200.00004	Porte-piton	Spiralklötzchenträger	Stud support
24-3	040.341.00004	Tête de raquette, montée	Rückerkopf, montiert	Regulator head, assembled
24-4	040.340.00003	Flèche de raquette	Rückерzeiger	Regulator pointer
24-5	040.380.00001	Correcteur de raquette	Rückerkorrektor	Regulator corrector
24-6	070.500.00003	Amortisseur empierré, de balancier, à chasser, à portée, dessus	Stosssicherung, mit Stein, für Unruh, zum Einpressen, mit Auflage, oben	Jewelled shock-absorber for balance, shouldered, to press in, top
25	Var.	Bâti du dispositif automatique, empierré	Gestell für Automatik, mit Steinen	Automatic device framework, jewelled
26	032.033.00052	Roue entraîneuse de rochet	Mitnehmerrad für Sperrad	Ratchet wheel driving wheel
27	032.038.00038	Roue auxiliaire d'inversion	Hilfs-Umkehrad	Auxiliary reversing wheel
28	032.037.00132	Roue d'inversion	Umkehrad	Reversing wheel
29	032.031.00034	Roue de réduction	Reduktionsrad	Reduction wheel
30	012.051.00113	Pont inférieur du dispositif automatique, empierré	Untere Brücke für Automatik, mit Steinen	Automatic device lower bridge, jewelled
31	Var.	Masse oscillante, montée	Schwungmasse, montiert	Oscillating weight, assembled
31-1	Var.	Masse oscillante	Schwungmasse	Oscillating weight
31-2	Var.	Roulement à billes	Kugellager	Ball bearing
32	063.012.00001	Ressort de bascule de déclenchement	Feder für Auslösewippe	Unlocking yoke spring
33	053.040.00001	Bascule de déclenchement de quantième	Auslösewippe für Datum	Date unlocking yoke
34	013.109.00001	Plaque de maintien de bascule de déclenchement	Halteplatte für Auslösewippe	Unlocking yoke maintaining plate
35	033.028.00009	Roue entraîneuse du calendrier	Kalender-Mitnehmerrad	Calendar driving wheel
36	031.100.00001	Renvoi	Zeigerstellrad	Setting wheel
37	053.204.00038	Correcteur double, monté	Doppelkorrektor, montiert	Double corrector, assembled
38	Var.	Chaussée avec entraîneur	Minutenrohr mit Mitnehmer	Cannon pinion with driver
39	031.041.00001	Roue de minuterie	Wechselrad	Minute wheel
40	Var.	Roue des heures	Stundenrad	Hour wheel
41	033.011.00003	Roue intermédiaire de quantième	Datum-Zwischenrad	Intermediate date wheel
42	010.062.00002	Pont du rouage de minuterie	Wechselradbrücke	Minute train bridge

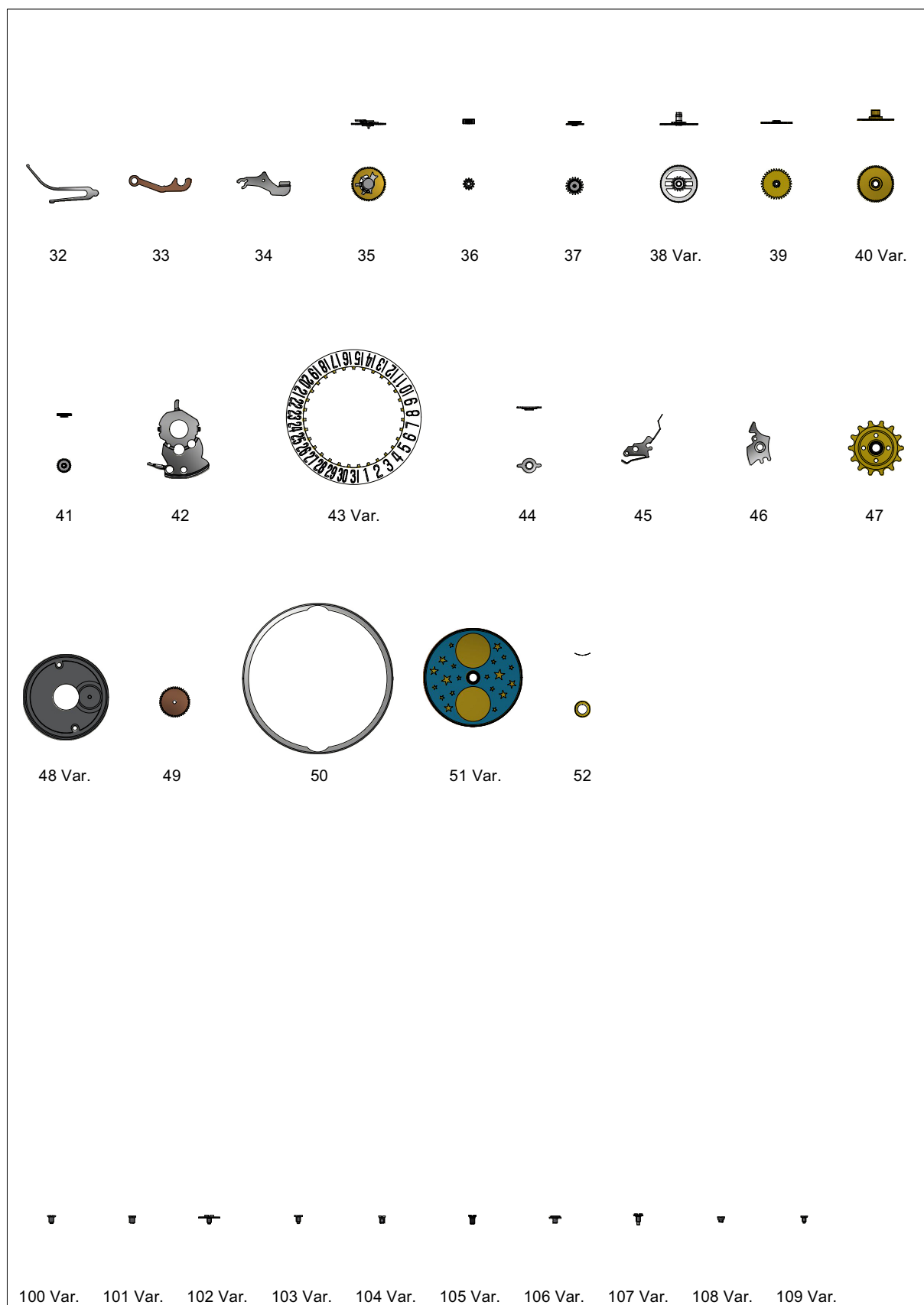
Pos	Numéro d'article Artikelnummer Article number	Liste des fournitures	Bestandteilliste	List of components
43	Var.	Indicateur de quantième	Datumanzeiger	Date indicator
44	053.201.00006	Correcteur des jours, monté	Tageskorrektor, montiert	Day corrector, assembled
45	053.089.00014	Sautoir double	Doppelraste	Double jumper
46	013.111.00023	Plaque de maintien du sautoir de quantième	Halteplatte für Datumraste	Date jumper maintaining plate
47	033.023.00006	Roue entraîneuse de l'indicateur des phases	Mondphasen-Mitnehmerrad	Moon phase indicator driving wheel
48	Var.	Planche des phases	Mondphasenplatte	Moon phase platform
49	033.015.00004	Roue intermédiaire des phases	Mondphasen-Zwischenrad	Intermediate moon phase wheel
50	010.106.00012	Support de cadran	Träger für Zifferblatt	Dial support
51	Var.	Indicateur de phase lunaire, monté	Mondphasenanzeiger, montiert	Moon phase indicator, assembled
52	063.251.00001	Ressort-friction de l'indicateur des phases	Friktionsfeder für Mondphasenanzeiger	Moon phase indicator friction spring
100	Var.	Vis à tête conique 1x - Pos. 8: sautoir de tirette 1x - Pos. 46: plaque de maintien du sautoir de quantième	Senkschraube - Pos. 8: Winkelhebelraste - Pos. 46: Halteplatte für Datumraste	Countersunk head screw - Pos. 8: setting lever jumper - Pos. 46: plate maintaining date jumper
101	Var.	Vis à tête conique 2x - Pos. 13: pont de rouage 3x - Pos. 16: pont de barillet 1x - Pos. 22: pont d'ancre 1x - Pos. 24: pont de balancier	Senkschraube - Pos. 13: Räderwerkbrücke - Pos. 16: Federhausbrücke - Pos. 22: Ankerbrücke - Pos. 24: Unruhbrücke	Countersunk head screw - Pos. 13: train wheel bridge - Pos. 16: barrel bridge - Pos. 22: pallet bridge - Pos. 24: balance bridge
102	Var.	Vis à tête cylindrique 1x - Pos. 19: roue de couronne	Zylinderschraube - Pos. 19: Kronrad	Cylindrical screw - Pos. 19: crown wheel
103	Var.	Vis à tête cylindrique 1x - Pos. 20: rochet	Zylinderschraube - Pos. 20: Sperrrad	Cylindrical screw - Pos. 20: ratchet wheel
104	Var.	Vis à tête cylindrique 1x - Pos. 30: pont inférieur du dispositif automatique	Zylinderschraube - Pos. 30: untere Brücke für Automatik	Cylindrical screw - Pos. 30: automatic device lower bridge
105	Var.	Vis à tête conique 2x - Pos. 25: bâti du dispositif automatique	Senkschraube - Pos. 25: Gestell für Automatik	Countersunk head screw - Pos. 25: automatic device framework
106	Var.	Vis à tête cylindrique 1x - Pos. 31: masse oscillante	Zylinderschraube - Pos. 31: Schwungmasse	Cylindrical screw - Pos. 31: oscillating weight
107	Var.	Vis à portée 1x - Pos. 42: pont du rouage de minuterie	Ansatzschraube - Pos. 42: Wechselradbrücke	Shouldered screw - Pos. 42: minute train bridge
108	Var.	Vis à portée 1x - Pos. 44: correcteur des jours	Ansatzschraube - Pos. 44: Tageskorrektor	Shouldered screw - Pos. 44: day corrector
109	Var.	Vis à tête cylindrique 2x - Pos. 48: planche des phases	Zylinderschraube - Pos. 48: Mondphasenplatte	Cylindrical screw - Pos. 48: moon phase platform
	Var.	Variante	Variante	Variant

L'interchangeabilité et les variantes se trouvent sur
 Die Austauschbarkeit und Varianten finden Sie unter
 Interchangeability and variants can be found on

<http://www.sellita.ch>

Fournitures – Bestandteile – Materials





Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement

Légendes de huilage – Ölplan – Oiling lexical

Epilamé – Epilamisiert – Epilame-coated	
	Si les pièces ne sont pas neuves, les composants existants doivent être nettoyés et traités à la Moebius Fixodrop ES/BS-10 8981 avant le réassemblage. Wenn keine neuen Teile montiert werden, müssen die vorhandenen Teile vor der Wiedermontage gewaschen und mit Moebius Fixotrop ES/BS 8981 epilamisiert werden. If the pieces to be assembled are not new, existing components must be cleaned and treated with Moebius Fixodrop ES/BS 8981 Epilame before reassembly.

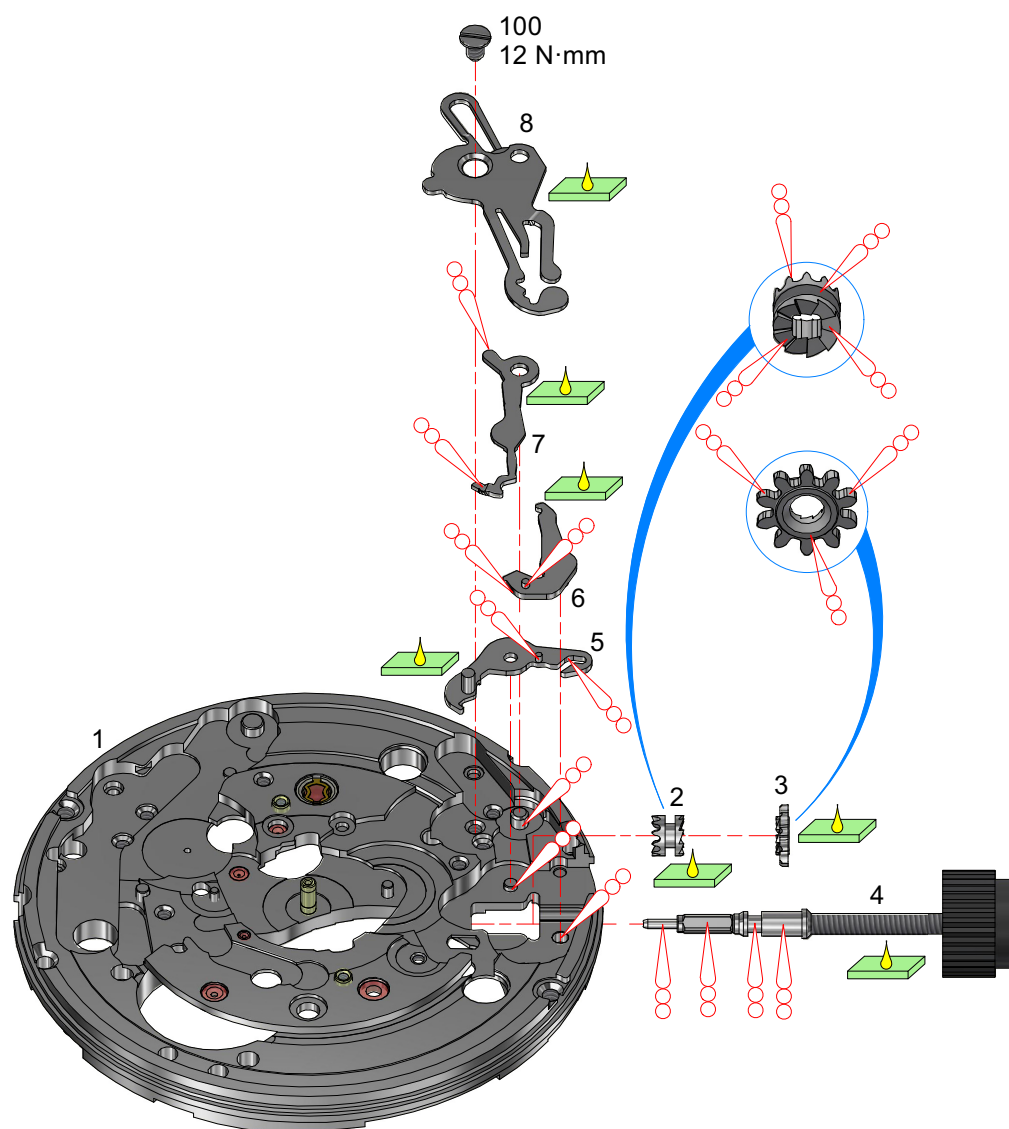
Lubrification – Schmierung – Lubrication	
	Huile épaisse ou graisse – Dickflüssiges Öl oder Fett – Thick oil or grease Moebius HP-1300 ou Moebius D5
	Huile fine – Düninflüssiges Öl – Fine oil Moebius 9010
	Très faible quantité – Sehr kleine Menge – Very small quantity Moebius 9010
	Huile spéciale pour levées – Spezialöl für Hebungsstein – Special oil for pallet stones Moebius 9415
	Graisse – Fett – Grease Moebius 9501 ou Jismaa 124

Moebius Fixodrop ES/BS-10 8981	
	Produit très volatile! A garder après usage dans des récipients fermés et étanches. Sehr flüchtiges Produkt! Nach Gebrauch in geschlossenen und luftdichten Behältern aufbewahren. Very volatile product! To keep after usage in closed and airtight containers.

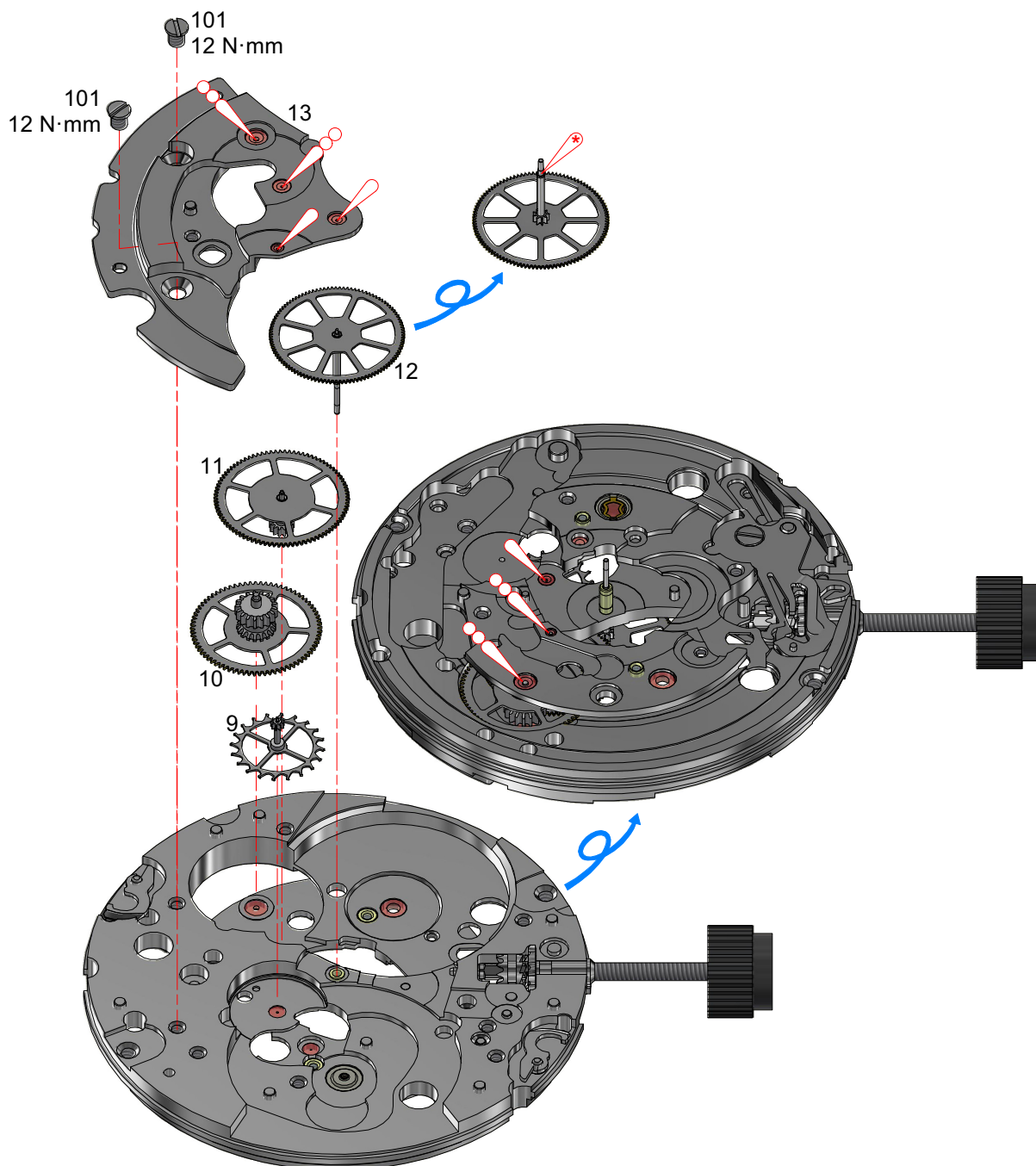
Prélubrification – Tauchschmierung – Splash lubrication	
	Ne pas laver. Si la pièce est très sale ou rouillée, l'échanger par une fourniture d'origine livrée pré lubrifiée par Sellita Watch CO SA. Nicht waschen. Sollte das Stück sehr verschmutzt oder rostig sein, ist es gegen ein von Sellita Watch CO SA vorgeöltes Original-Stück zu tauschen. Do not wash. If the part is very dirty or rusty, it should be exchanged for an original part which is lubricated and delivered by Sellita Watch CO SA.

Couples donnés – Einzuhaltende Drehmomenten – Given torques	
Les couples sont indiqués à la valeur minimum pour dévisser Die Drehmomente werden als minimale Lösemomente angegeben Torques are indicated at the minimum value for loosening	

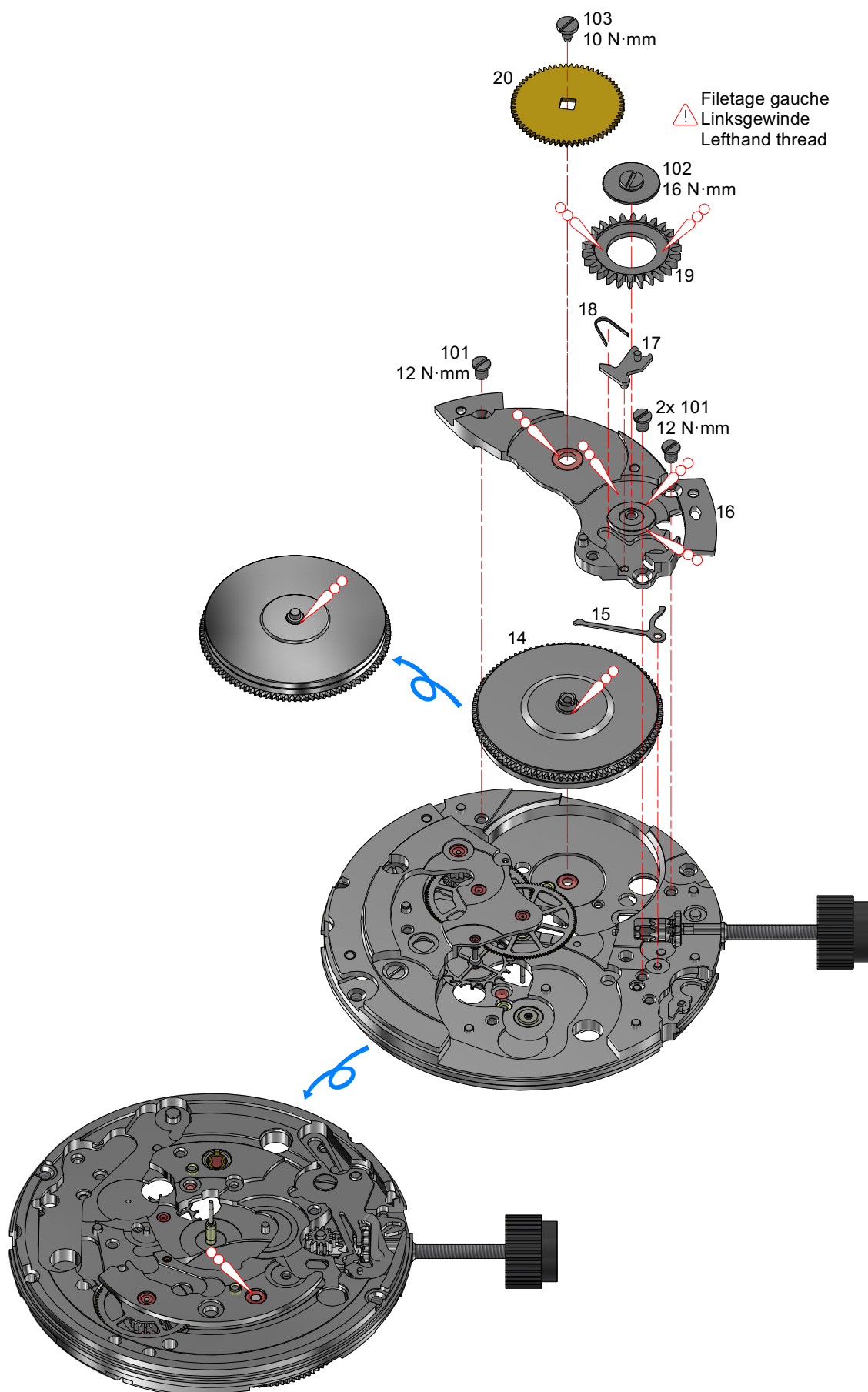
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme de mise à l'heure – Zeigerwerkmechanismus – Handsetting mechanism



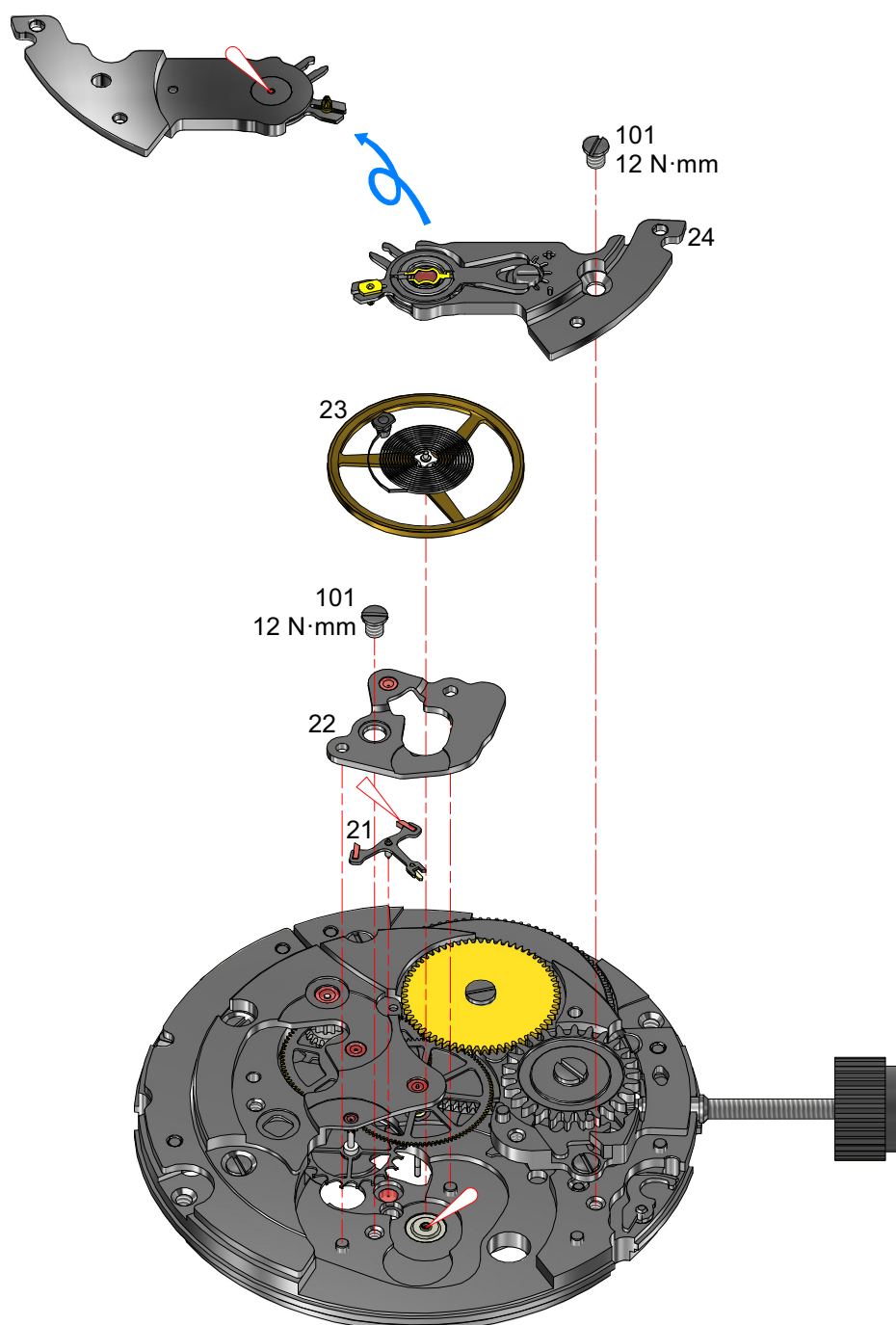
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basiswerk – Basic movement



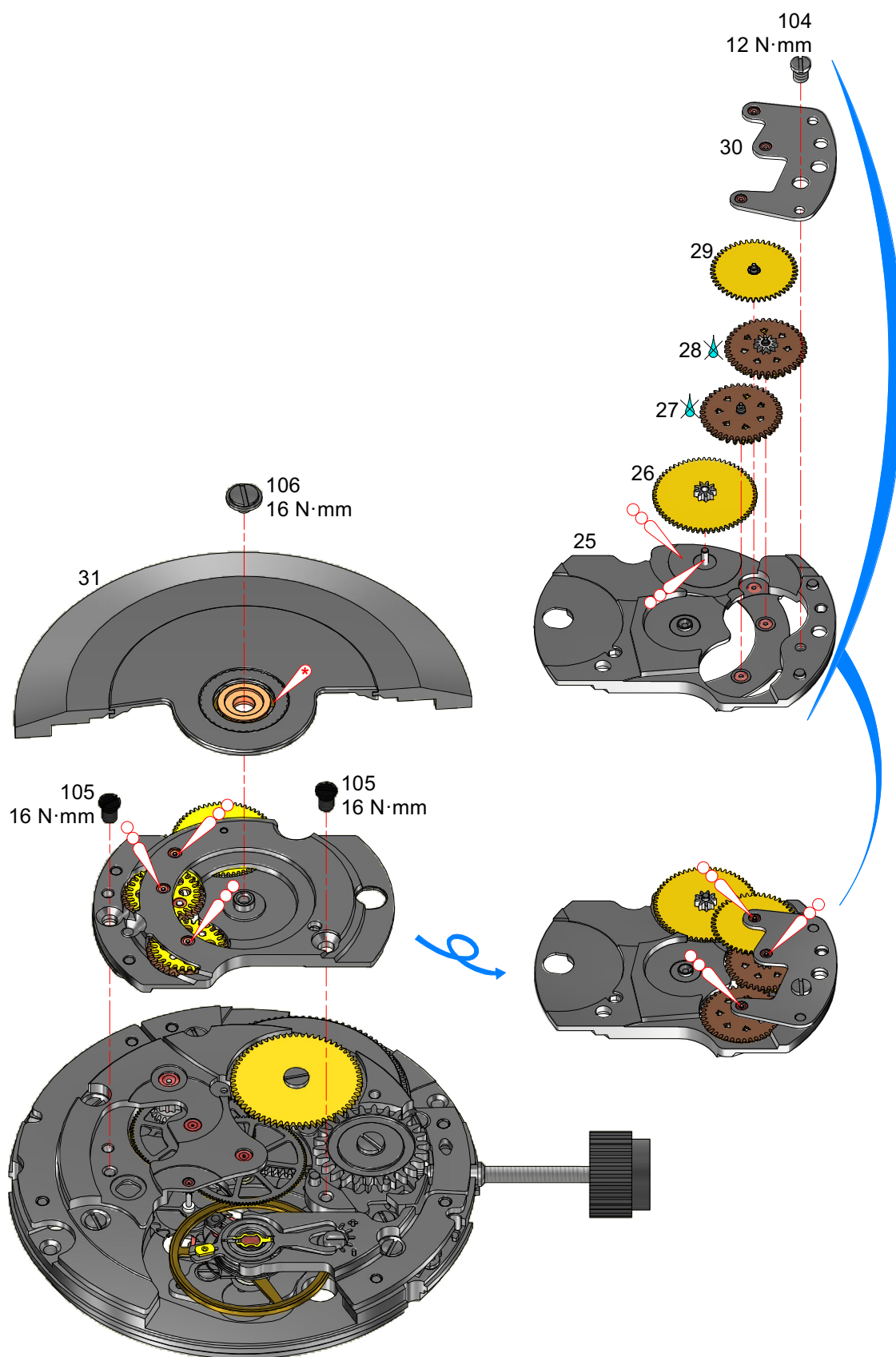
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basiswerk – Basic movement



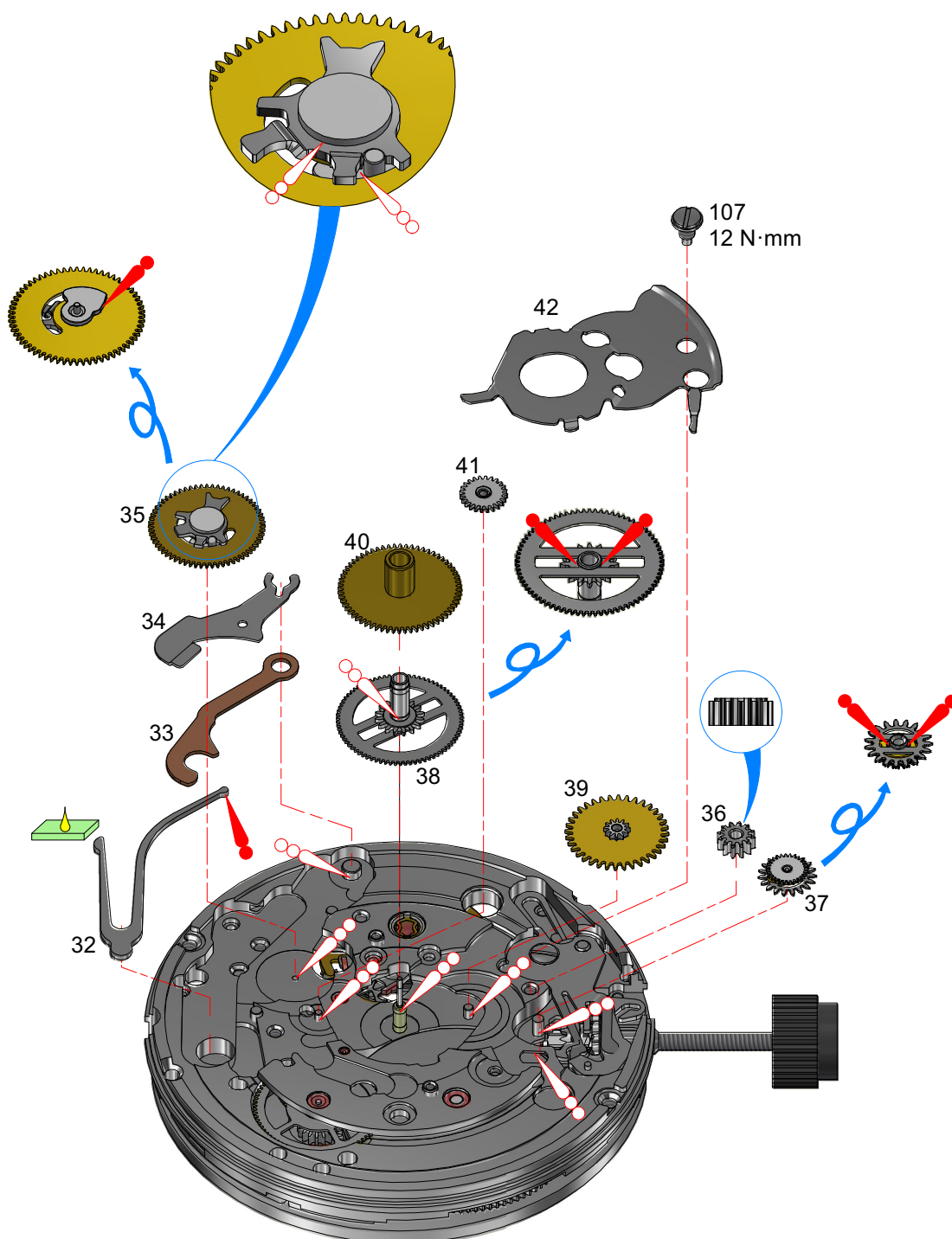
Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mouvement de base – Basiswerk – Basic movement



Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme automatique – Automatikmechnismus – Self-winding mechanism

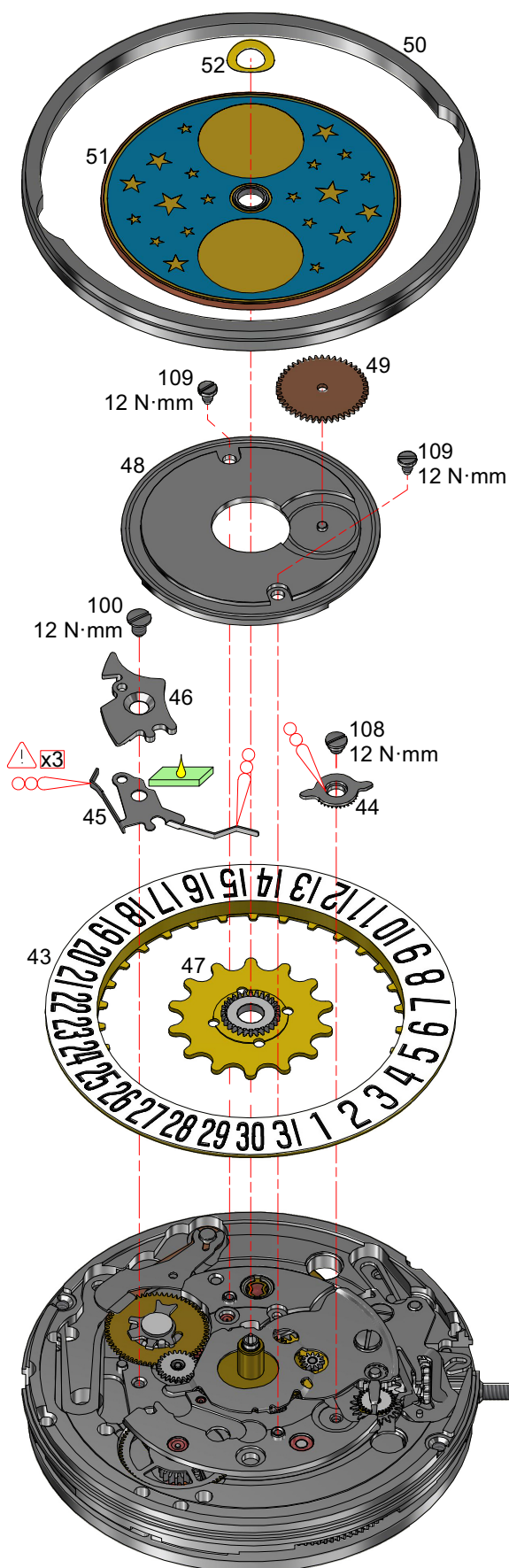


Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement
Mécanisme calendrier et rouage de minuterie – Kalendermechanismus und Wechselräderwerk – Calendar mechanism and minute wheel train

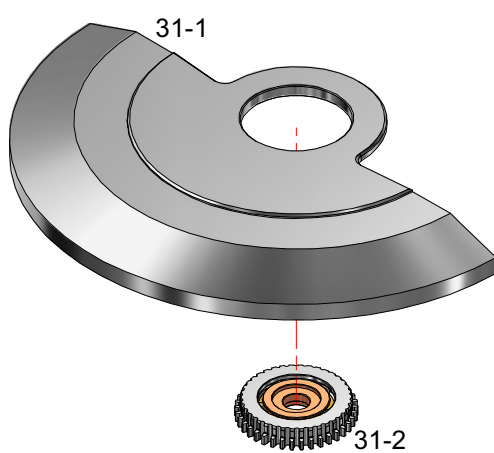
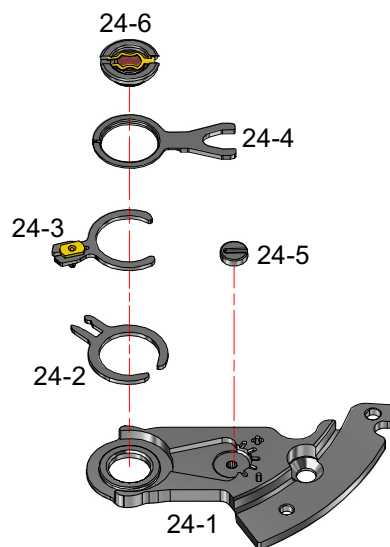


Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement

Mécanisme calendrier et phase lunaire – Kalender- und Mondphasenmechanismus – Calendar and moon-phase mechanism



1	Lubrifier la pièce pos. 45. <i>Teil Pos. 45 schmieren.</i> Lubricate part pos. 45.
2	Tourner la pièce pos. 43 d'environ 10 dents avec la correction rapide. <i>Teil Pos. 43 mit Schnellkorrektur ca. 10 Zähne drehen.</i> Rotate part pos. 43 approx 10 teeth with rapide correction.
3	Lubrifier à nouveau la pièce pos. 45. <i>Teil Pos. 45 nochmals schmieren.</i> Lubricate again part pos. 45.
4	Tourner à nouveau la pièce pos. 43 d'environ 10 dents avec la correction rapide. <i>Teil Pos. 43 nochmals mit Schnellkorrektur ca. 10 Zähne drehen.</i> Rotate part pos. 43 approx 10 teeth with rapide correction again.
5	Lubrifier à nouveau la pièce pos. 45. <i>Teil Pos. 45 nochmals schmieren.</i> Lubricate again part pos. 45.
6	Tourner à nouveau la pièce pos. 43 d'environ 10 dents avec la correction rapide. <i>Teil Pos. 43 nochmals mit Schnellkorrektur ca. 10 Zähne drehen.</i> Rotate part pos. 43 approx 10 teeth with rapide correction again.

Montage mouvement – Werkmontage – Assembling of the movement**Pont de balancier et masse oscillante – Unruhbrücke und Schwungmasse – Balance bridge and oscillating weight**

Informations générales – Allgemeine Informationen – General information

Sens de rotation de l'indicateur de phase lunaire – Drehrichtung des Mondphasenanzeiger – Direction of rotation of the moon phase indicator



Correction rapide de l'indicateur de phase lunaire – Schnellkorrektur des Mondphasenanzeiger – Quick correction of the moon phase indicator

En position 2, tourner la tige pour que la pleine lune apparaisse au centre du guichet des phases de lune. Déterminer la date de la dernière pleine lune à l'aide d'un calendrier indiquant les états de la lune. Faire un saut de disque autant de fois qu'il s'est écoulé de jours depuis la dernière pleine lune.

Die Stellwelle in 2. Stellung ziehen. Die Stellwelle solange drehen bis der Vollmond mittig in der Öffnung steht. Das Datum des letzten Vollmond anhand einem Mondphasenkalender feststellen. Einen Sprung der Mondscheibe machen pro verstrichener Tag seit dem letzten Vollmond.

In position 2, turn the stem until the full moon appears in the middle of the opening. Determine the date of the last full moon with a calendar showing the moon phases. Then make one jump of moon phase indicator for each elapsed day since the last full moon.

Clavette de l'indicateur de minute – Haltenklammer für Minutenrohr – Cannon pinion spring clip

Attention !

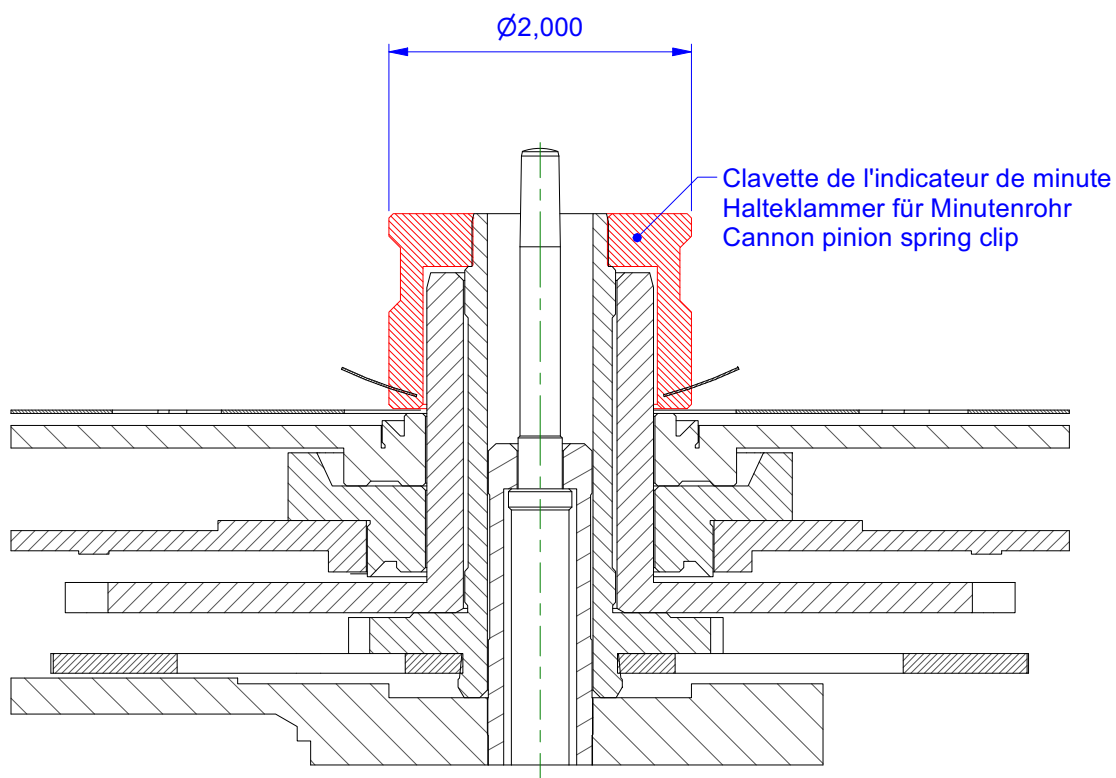
Retirer la clavette du mobile de GMT avant d'assembler le cadran et les aiguilles.

Achtung !

Haltenklammer für Minutenrohr abnehmen vor der Montage des Zifferblatt und Zeiger.

Please note !

Remove the cannon pinion spring clip before assembling the dial and hands.



Informations générales**Pose des aiguilles**

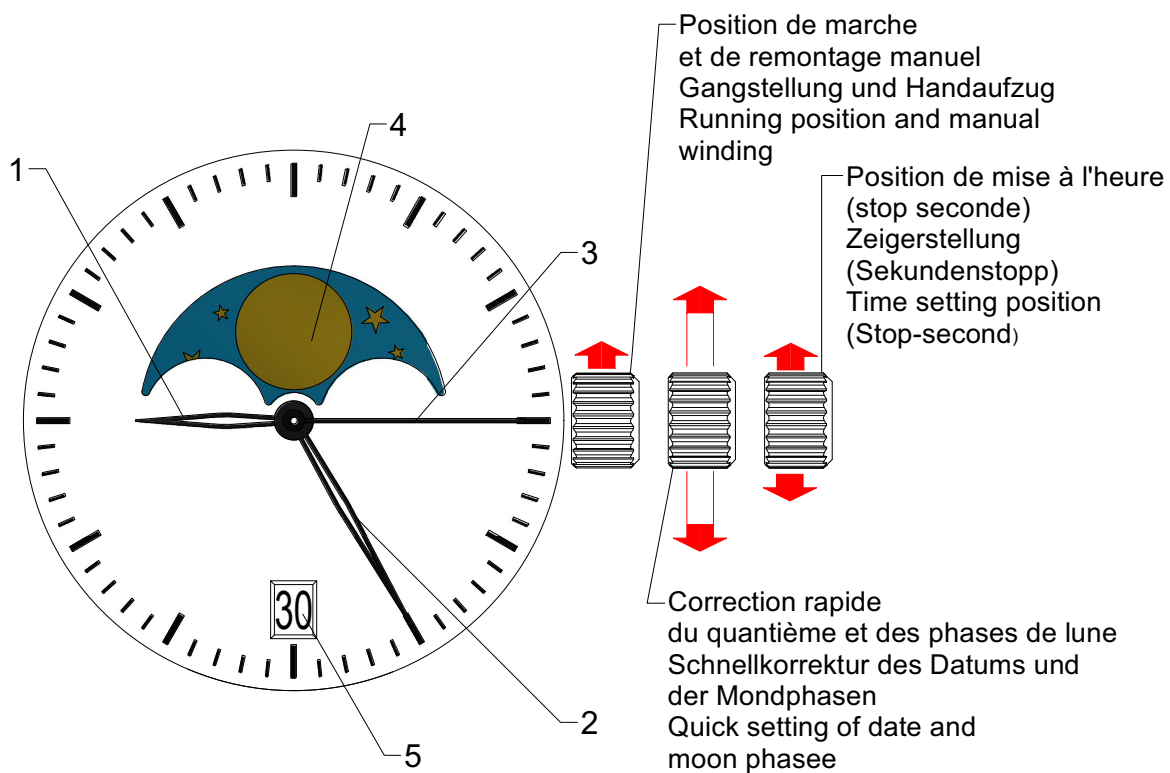
Les aiguilles doivent impérativement être posées en utilisant le posage correspondant.

Allgemeine Informationen**Zeigersetzen**

Die Zeiger müssen unbedingt unter Verwendung des entsprechenden Werkhalters gesetzt werden.

General information**Fitting of hands**

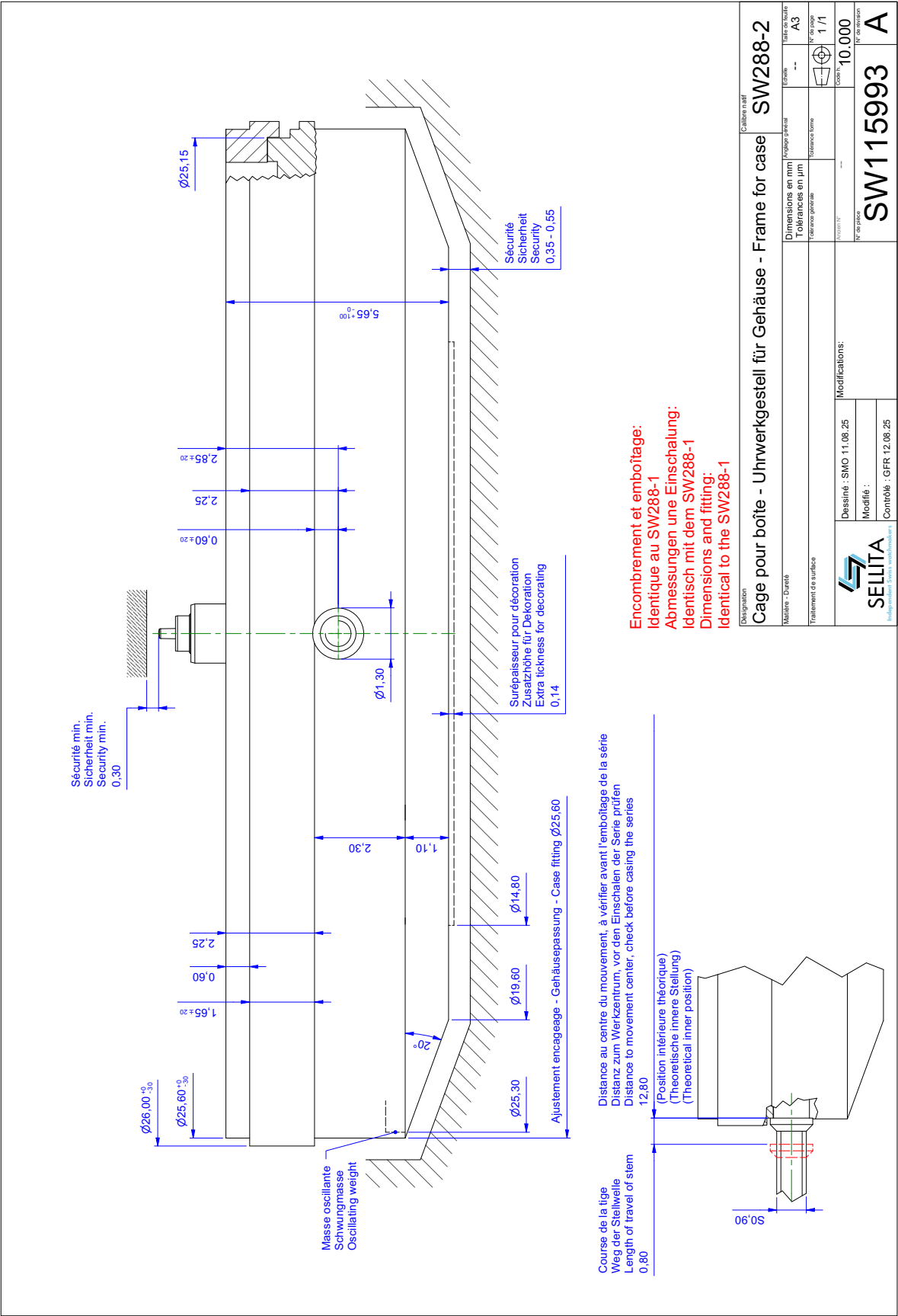
It is imperative to fit the hands using the corresponding movement holder.

Fonctions**Funktionen****Functions**

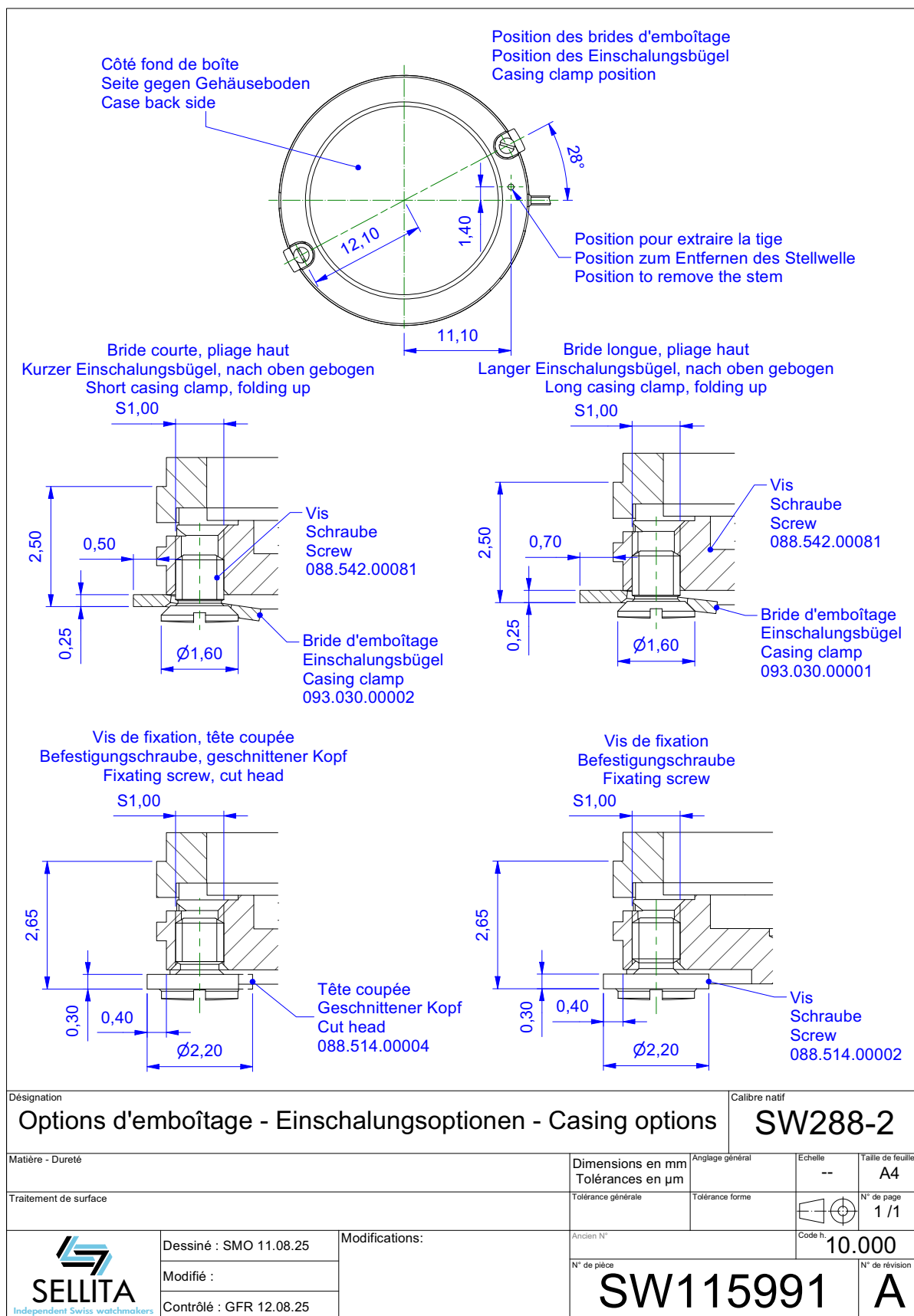
Extraction de la tige de remontoir – Entfernen der Aufzugwelle – Extraction of the winding stem

- | | | |
|---|---|--|
| 1) Tirer la tige de remontoir en position de mise à l'heure. | 1) Aufzugwelle in Zeigerstellung ziehen. | 1) Draw the winding stem into the hand-setting position. |
| 2) Presser sur l'axe de tirette à l'aide d'un tournevis Ø 1,00 mm. | 2) Mit einem Schraubendreher Ø 1,00 mm auf die Winkelhebelwelle drücken. | 2) Press on the setting lever axle with screw driver Ø 1,00 mm. |
| Eviter l'utilisation de pointes ou de brucelles pour cette opération, car la tirette risque de se coincer ou de détériorer le ressort de tirette. | Dabei sind keine spitzen Gegenstände (Pinzette, usw.) zu verwenden, da sonst der Winkelhebel zu tief eingedrückt wird und dadurch möglicherweise verklemmt oder die Winkelhebelfeder beschädigt wird. | Avoid pointed tools (tweezers or similar). They may jam the setting lever which will subsequently damage the setting lever spring. |
| 3) Sortir la tige de remontoir. | 3) Welle entfernen. | 3) Pull out the winding stem. |
| L'enlèvement de la tige est facilité par les portes-pièces commandés chez Sellita. | Mit speziellen Werkstückhaltern lässt sich die Aufzugwelle noch leichter entfernen. Sie sind bei Sellita erhältlich. | It is quite easy to remove the winding stem with particular movement holders. They are available at Sellita. |

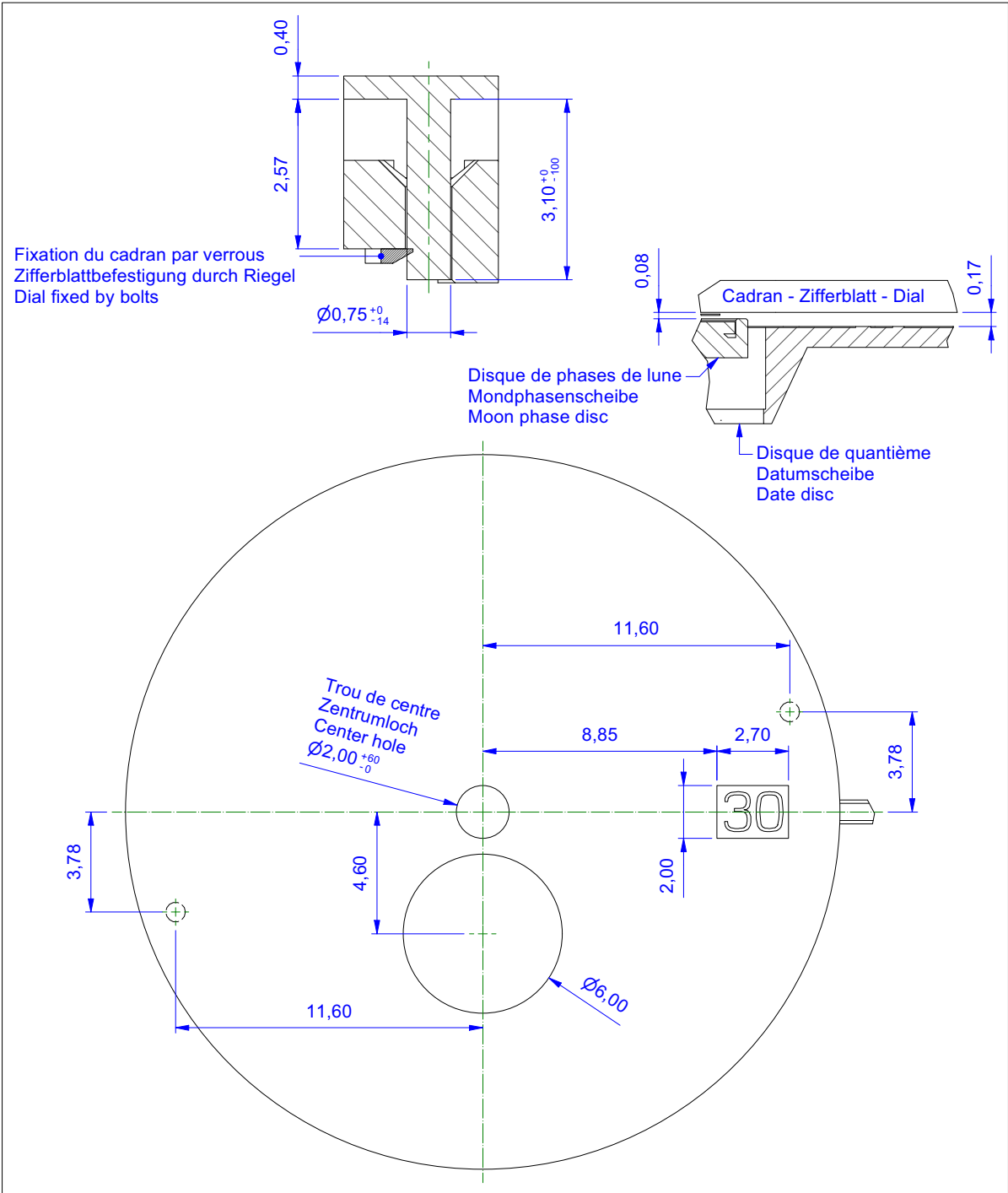
Cage pour boîte – Uhrwerkgestell für Gehäuse – Frame for case



Options d'emboîtage – Einschaltungsoptionen – Casing options



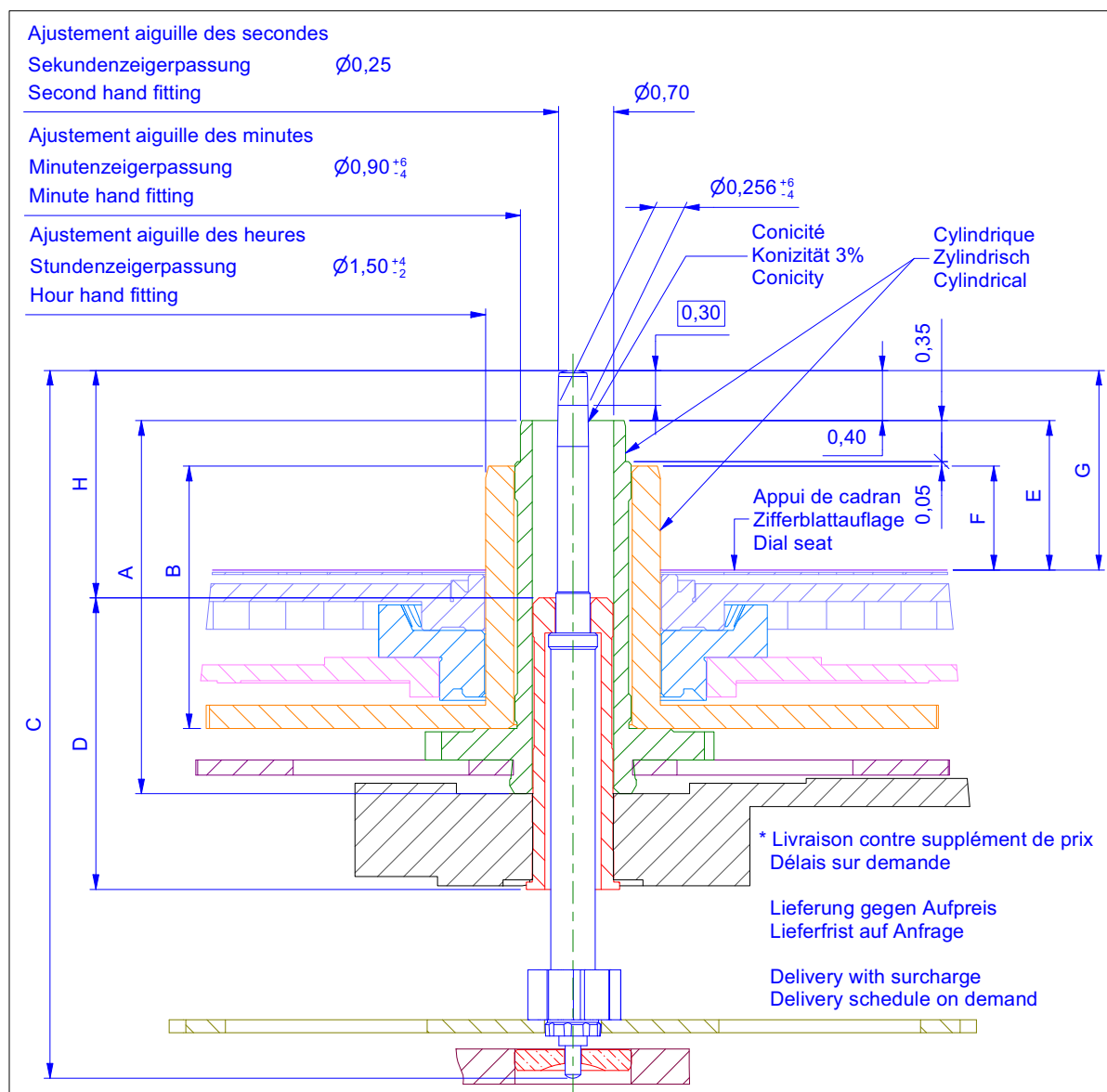
Indications pour cadran – Angaben für Zifferblatt – Indications for dial



Désignation			Calibre natif		
Indication pour cadran - Angaben für Zifferblatt - Indication for dial			SW288-2		
Matière - Dureté		Dimensions en mm Tolérances en µm	Anglage général	Echelle --	Taille de feuille A4
Traitement de surface		Tolérance générale	Tolérance forme		N° de page 2 / 2
 SELLITA Independent Swiss watchmakers	Dessiné : SMO 11.08.25	Modifications:	Ancien N°		Code h. 10.000
	Modifié :		N° de pièce		N° de révision
	Contrôlé : GFR 12.08.25		SW115994		A

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

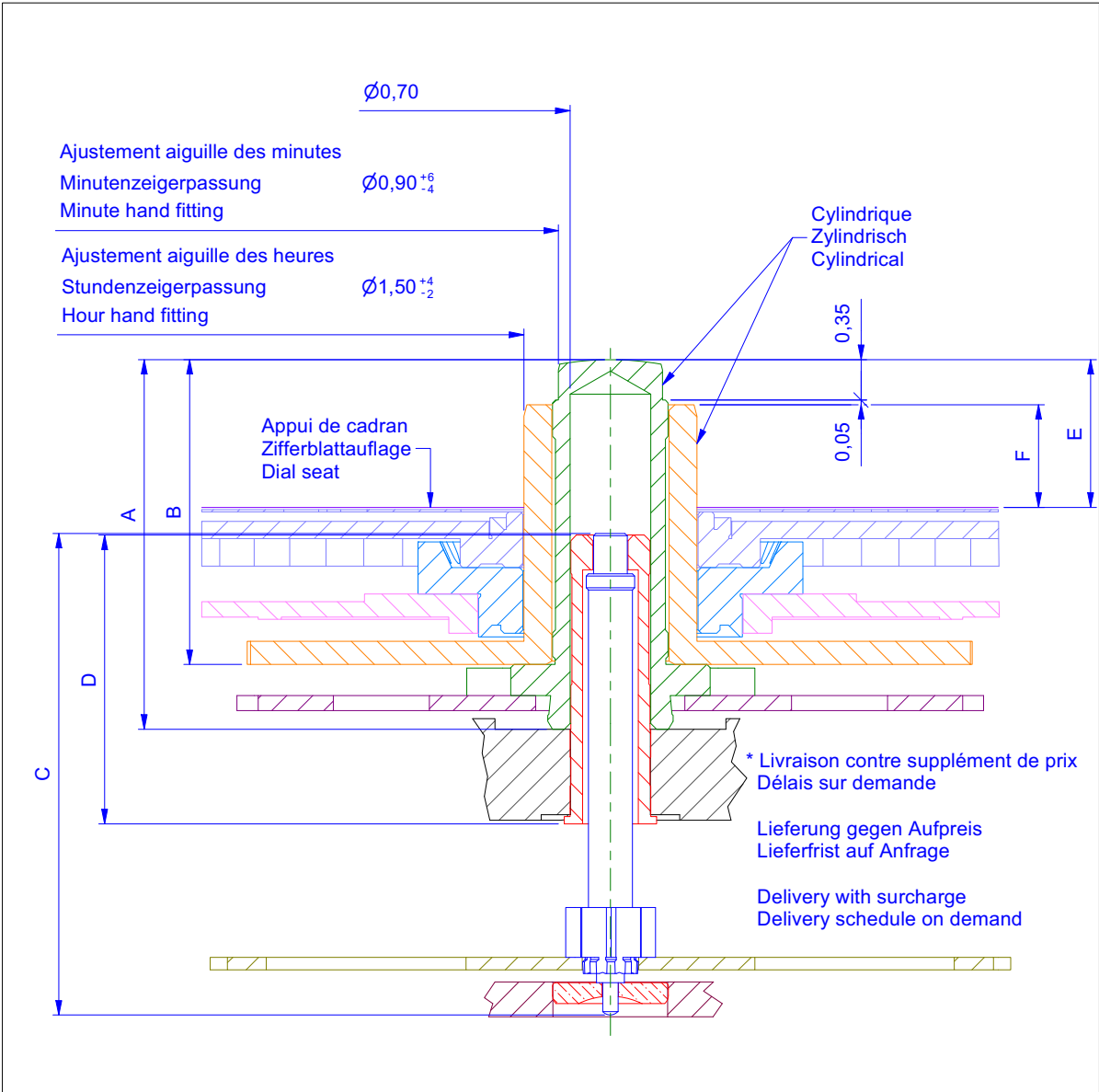
Aiguillages – Zeigerwerkshöhen – Hand fitting heights



Aiguillage	Longueur / Länge / Length				Dépassement / Höhe / Height			H	
	A	B	C	D	E	F	G		
Zeigerwerkshöhe	Chaussée	Roue des heures	Pignon des sec.	Tube de centre	Chaussée	Roue des heures	Pignon des sec.		
Hand fitting height	Minutenrohr	Stundenrad	Sekundentrieb	Zentrumrohr	Minutenrohr	Stundenrad	Sekundentrieb		
	Cannon-pinion	Hour wheel	Sec. wheel pinion	Centre tube	Cannon-pinion	Hour wheel	Sec. wheel pinion		
6 (standard)	3,20	2,25	6,07	2,50	1,30	0,90	1,70	1,95	
7*	3,45	2,50	6,32	2,50	1,55	1,15	1,95	2,20	
8*	3,70	2,75	6,57	3,50	1,80	1,40	2,20	1,45	
Désignation							Calibre natif		
Aiguillages - Zeigerwerkshöhen - Hand fitting heights							SW 288-2		
Matière - Dureté					Dimensions en mm Tolérances en µm		Anglage général	Echelle --	Taille de feuille A4
Traitement de surface					Tolérance générale		Tolérance forme		N° de page 1 / 2
 SELLITA Independent Swiss watchmakers	Dessiné : SMO 12.08.25		Modifications:		Ancien N° --		Code h. 10.000		
	Modifié :				N° de pièce		N° de révision		
	Contrôlé : GFR 13.08.25				SW115995		A		

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

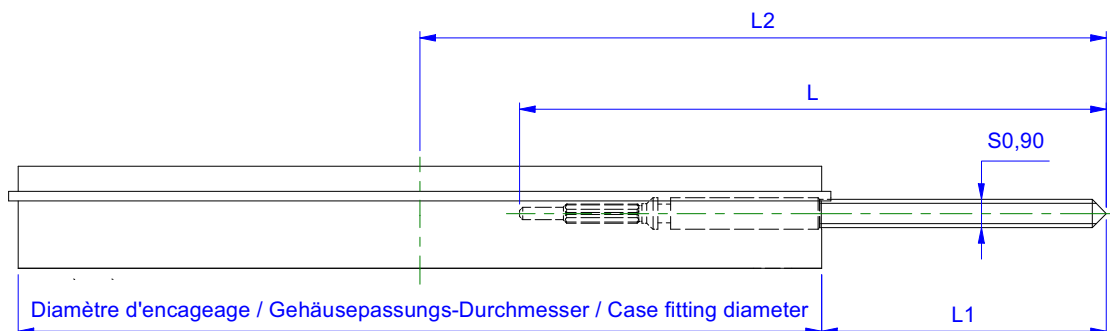
Aiguillages – Zeigerwerkshöhen – Hand fitting heights



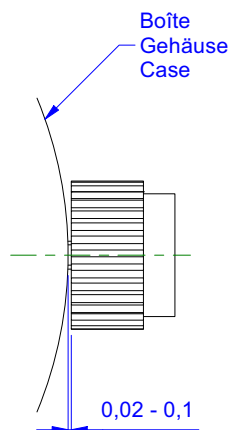
Aiguillage	Longueur / Länge / Length				Dépassement / Höhe / Height	
	A	B	C	D	E	F
Zeigerwerkshöhe	Chaussée	Roue des heures	Pignon des sec.	Tube de centre	Chaussée	Roue des heures
Hand fitting height	Minutenrohr	Stundenrad	Sekundentrieb	Zentrumrohr	Minutenrohr	Stundenrad
	Cannon-pinion	Hour wheel	Sec. wheel pinion	Centre tube	Cannon-pinion	Hour wheel
6 (standard)	3,20	2,25	4,17	2,50	1,30	0,90
7*	3,45	2,50	4,17	2,50	1,55	1,15
8*	3,70	2,75	5,17	3,50	1,80	1,40
Designation					Calibre natif	
Aiguillages - Zeigerwerkshöhen - Hand fitting heights					SW 288-2	
Matière - Dureté			Dimensions en mm		Anglage général	Echelle
			Tolérances en µm			---
Traitement de surface			Tolérance générale		Tolérance forme	Taille de feuille
						A4
						N° de page
						2 / 2
						N° de révision
						A
Dessiné : SMO 12.08.25			Ancien N°		Code h.	
Modifié :			N° de pièce		10.000	
Contrôle : GFR 13.08.25			SW115995			

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Longueur de tige et position de couronne – Länge der Stellwelle und Kronenposition – Length of setting stem and crown position



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	15,50	8,45	21,25
Long	20,00	12,95	25,75



!	Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtement que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,1 mm au maximum.
	Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muss beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,1 mm betragen.
	To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0,1 mm when fixing the movement in its case.

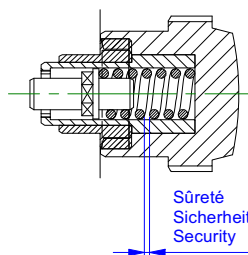
Désignation Longueur de tige et position de couronne – Länge der Stellwelle und Kronenposition – Length of setting stem and crown position				Calibre natif SW 200-2	
Matière - Dureté		Dimensions en mm Tolérances en µm	Anglage général	Echelle --	Taille de feuille A4
Traitement de surface		Tolérance générale	Tolérance forme		N° de page 1/1
		Ancien N°	---		Code h. 10.000
Dessiné : SMO 09.02.23 Modifié : Contrôlé : GFR 10.02.23		N° de pièce SW113500		N° de révision A	

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Couronne vissée : positions – Geschraubte Krone : Stellungen – Screwed crown : positions

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

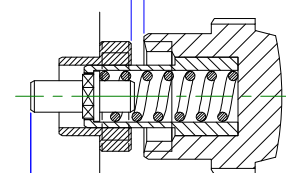
max. 13N



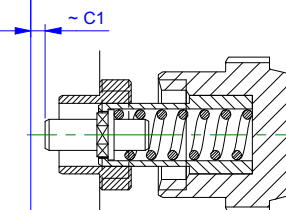
Fonction
Funktion
Function

Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened

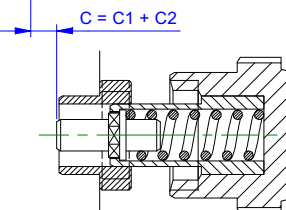
Sûreté
Sicherheit
Security



Remonter
Aufziehen
Wind up

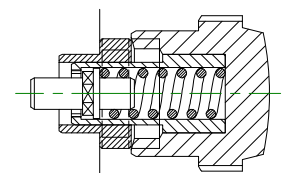


Correction de la date
Datum einstellen
Adjust date



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N



Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

2 positions 2 Stellungen 2 positions		3 positions 3 Stellungen 3 positions	
course de la tige Weg der Stellwelle travel of setting stem		course de la tige Weg der Stellwelle travel of setting stem	
C	0,80	C1	0,30
		C2	0,50

Désignation				Calibre natif		
Couronne vissée: positions – Geschraubte Krone: Stellungen – Screwed crown: positions				SW 200-2		
Matière - Dureté		Dimensions en mm Tolérances en µm		Anglage général	Echelle --	Taille de feuille A4
Traitement de surface		Tolérance générale		Tolérance forme		N° de page 1 / 1
 SELLITA Independent Swiss watchmakers		Dessiné : SMO 09.02.23		Ancien N°		Code h. 10.000
		Modifié :		N° de pièce		SW113501
		Contrôlé : GFR 10.02.23		N° de révision		

Ce document est confidentiel et appartient à SELLITA WATCH CO S.A. Tous les droits afférents à ce document, y compris son contenu, et ses descriptions sont réservés. L'accès à ce document est strictement réservé à des personnes autorisées par SELLITA WATCH CO S.A. et il ne peut être ni copié, ni reproduit, ni distribué sans l'autorisation écrite préalable de SELLITA WATCH CO S.A.

Cette page est laissée vide intentionnellement en cas d'impression recto-verso

Diese Seite wird absichtlich leer gelassen für den Fall, dass doppelseitig gedruckt wird

This page has deliberately been left blank in case of double sided printing

SELLITA SW 288-2

Modifications comparées aux versions précédentes

Änderungen gegenüber vorhergehenden Versionen

Modifications compared with previous versions

Version	Date Datum Date	Modifications	Änderung	Modification	Page Seite Page
01	04.05.2026	Version de base	Basis Version	Basic version	-

Ce document est disponible sur:

Dieses Dokument finden Sie auf der Seite von:

This document is available on:

www.sellita.ch



SELLITA WATCH Co S.A.

Crêt-du-Loche 11
CH-2301 La Chaux-de-Fonds
Tél: +41 32 967 99 67
E-mail: info@sellita.ch